



BF 16

Betoncino cementizio ad alta resistenza



Descrizione del prodotto

Premiscelato a secco a base di inerte selezionato in curva granulometrica adeguatamente ricomposta da 0 a 3 mm, legante idraulico pozzolanico ed additivi riduttori d'acqua e promotori di pompaggio.

Fornitura e stoccaggio

BF 16 viene fornito sfuso con impianto silo da 22 m³ o in sacchi.

Modalità di posa in opera

Il betoncino BF 16 viene miscelato automaticamente dalla macchina miscelatrice (tipo SMP) con acqua nella misura di ca. 17 litri per 100 kg di polvere.

In alternativa alla pompa SMP si consiglia comunque l'utilizzo di macchine a doppia miscelazione o soluzioni tecniche in grado di garantire un'adeguata ed efficace miscelazione del prodotto con l'acqua d'impasto.

La malta così confezionata è pompabile

dalla pompa (tipo SMP) con portate fino a 100 l' ad una pressione fino a ca 15 bar; tali valori costituiscono un mero riferimento poiché i dati sono suscettibili di variazioni in funzione della lunghezza del tubo getto, del suo diametro e delle condizioni climatiche.

BF 16

Peculiarità della malta

Il Betoncino BF16 è confezionato con leganti idraulici pozzolanici che favoriscono una protezione all'aggressione chimica ed una maggiore durata delle opere nel tempo.

La viscosità e fluidità del betoncino BF 16 consentono l'impiego di una linea di getto lunga o con moderata prevalenza.

L'utilizzo è anche indicato quando siano necessari minori tempi di presa e di indurimento (in ogni caso è fondamentale una valutazione del riequilibrio delle condizioni geotecniche).

Il betoncino BF 16 è sottoposto a controllo continuo nel laboratorio interno; questo ne garantisce la rispondenza agli standard previsti e la costanza delle prestazioni.

Avvertenze

Il Betoncino BF 16 deve essere applicato ad una temperatura ambiente compresa tra 5°C e 30°C; nel caso di temperature basse (5°C ÷ 10°C) è comunque opportuno miscelare il materiale con acqua tiepida. Viceversa, con temperature ambientali alte, si consiglia di effettuare l'impasto con acqua fredda.

Non mescolare BF 16 con altre sostanze.

Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione.

L'acqua d'impasto, per il corretto funzionamento dell'attrezzatura, deve essere priva di impurità. Date le caratteristiche reologiche del prodotto, avviare la macchina miscelatrice (tipo SMP) con boiaccia cementizia.

La qualifica della malta si ottiene con la prova di spandimento e con quella della massa volumica dell'impasto; si consiglia di effettuare tali prove quanto meno ad inizio di ogni sessione di getto.

Si consiglia di effettuare il getto dei micropali da fondo foro onde evitare la contaminazione del fusto cementizio.

BF 16

DATI TECNICI	PRESTAZIONI
Diametro massimo	3 mm
Acqua d'impasto	ca. 17%
Spandimento senza colpi (UNI EN 1015-3 mod.)	190 - 230 mm
Massa volumica a fresco	ca. 2200 kg/m ³
Resa teorica	ca. 1850 kg/m ³
Reazione al fuoco	classe A1
Res. mecc. a flessione a 28 gg (UNI EN 196)	7 N/mm ²
Res. mecc. a compress. a 28 gg (UNI EN 196)	38 N/mm ²
Fluidità (Cono di Marsh ugello 10mm)	30" - 45"
Modulo elastico a 28 gg.	35.000 N/mm ²

v. 12/2021

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.